



**DRUŠTVO ELEKTRONIKOV
SLOVENIJE**

in

Univerza v Ljubljani
Fakulteta za elektrotehniko



NAČRTOVANJE IN IZDELAVA TISKANIH VEZIJ

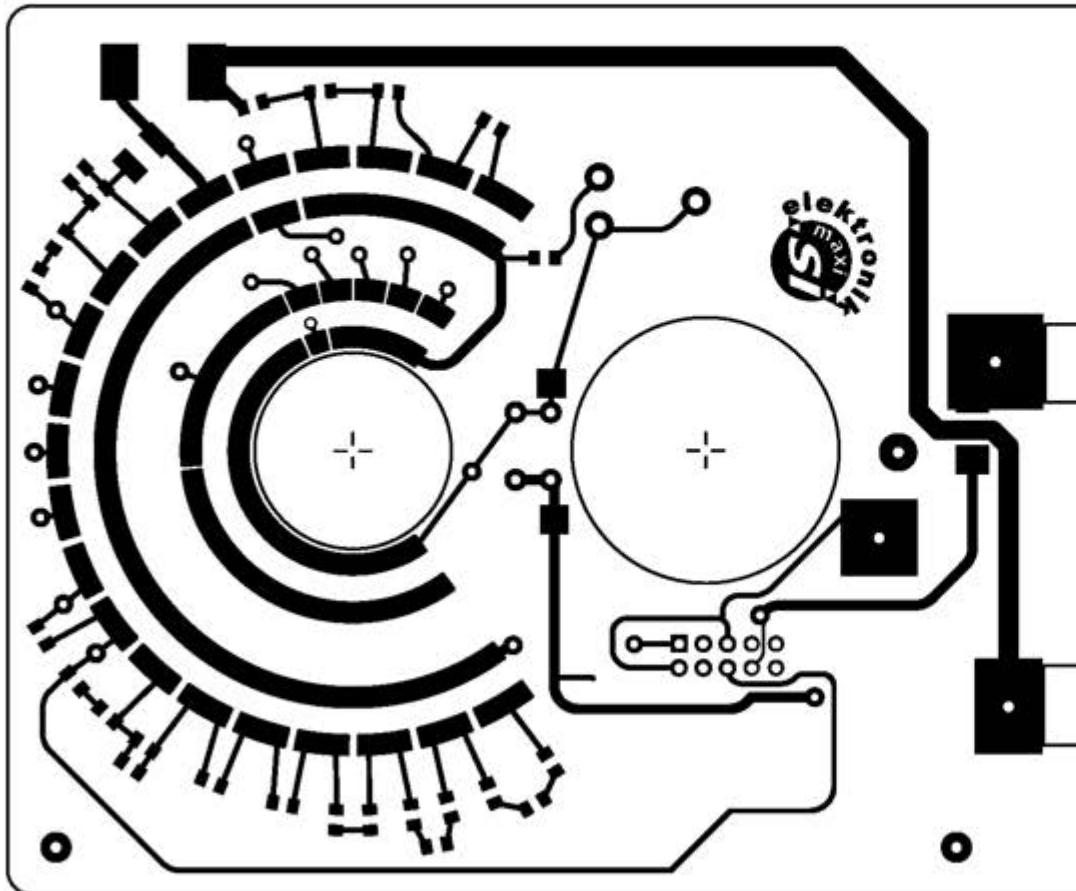
**Zgodovina, razvoj, materiali in zasnova
tiskanih vezij**

Darko Volk

Ljubljana 2013

Tiskana vezja

Kaj tiskano vezje sploh je ?



TIV - Tiskano vezje

PCB - Printed Circuit Board

Tiskana vezja

Kaj tiskano vezje sploh je ?

Zgodovina elektronskih vezij



TIV - Tiskano vezje

PCB - Printed Circuit Board

* Električni načrt

* Sestava vezja

* Preizkus (meritve)

* Servisiranje

Tiskana vezja

Kaj tiskano vezje sploh je ?

Zgodovina elektronskih vezij

TIV - Tiskano vezje

PCB - Printed Circuit Board



Tiskana vezja

Kaj tiskano vezje sploh je ?

Zgodovina elektronskih vezij

TIV - Tiskano vezje

PCB - Printed Circuit Board



Tiskana vezja

Kaj tiskano vezje sploh je ?

Zakaj vezje zdaj ne deluje ?



Zgodovina elektronskih vezij

Napačna vprašanja !



Tiskana vezja

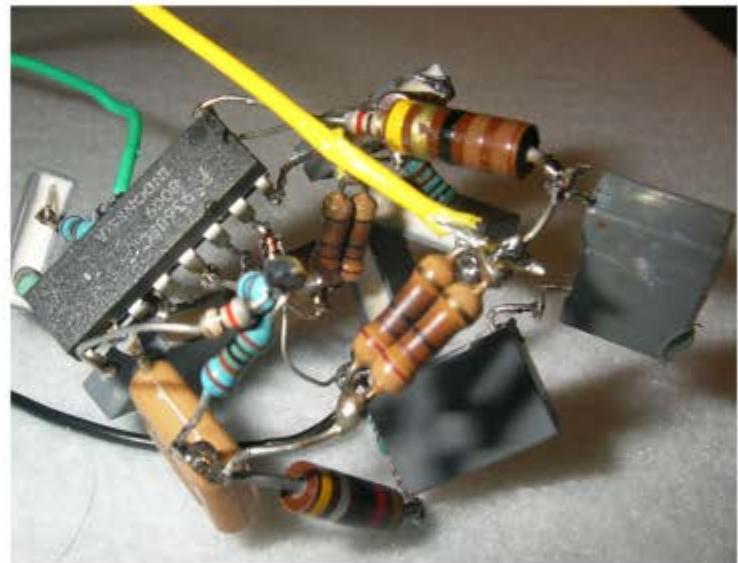
Kaj tiskano vezje sploh je ?



Zgodovina elektronskih vezij

Pravilna vprašanja !

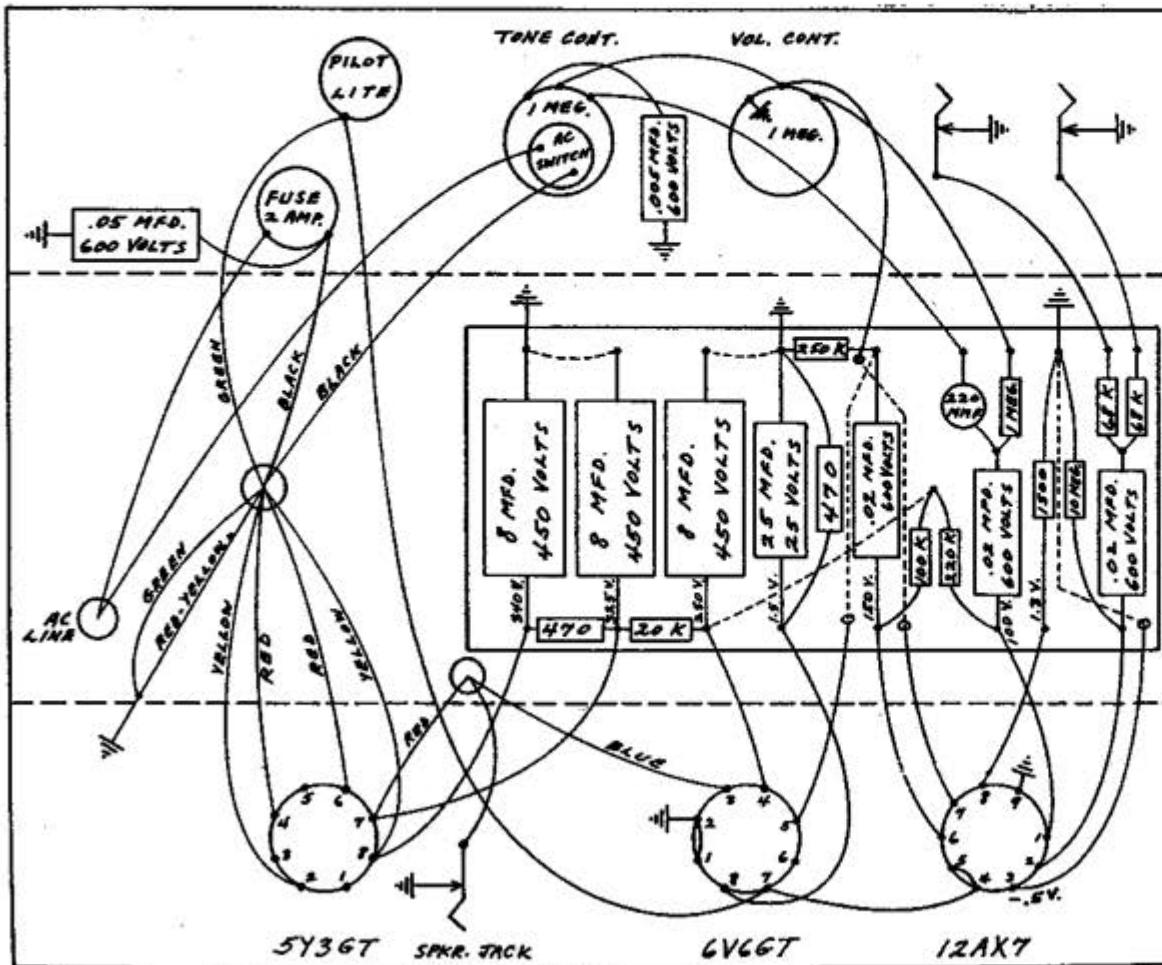
Zakaj vezje sploh deluje ?



Tiskana vezja

7
Sestava vezja

V pogojih proizvodnje je potrebno zagotoviti ponovljivost !

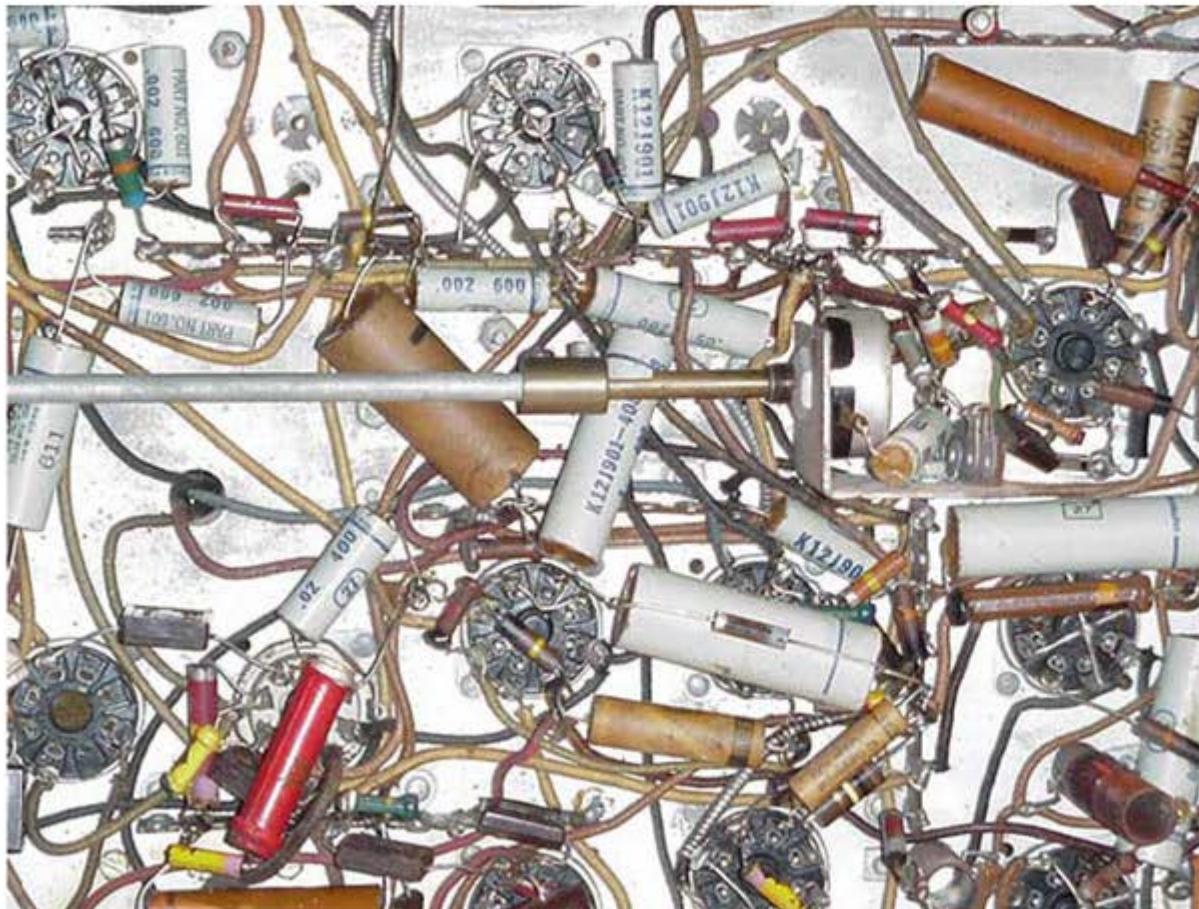


- Radio
 - TV

Tiskana vezja

Sestava vezja

V pogojih proizvodnje je potrebno zagotoviti ponovljivost !



- Radio
- TV

Tiskana vezja

9
Servisiranje

V pogojih proizvodnje je potrebno zagotoviti ponovljivost !



- ° Radio
- ° TV

Tiskana vezja

. 10
Servisiranje

Servis sodobne opreme temelji na povsem drugih osnovah !



- ° Radio
- ° TV

Tiskana vezja

Zgodovina elektronskih vezij¹¹

1903 Albert Hanson je opisal več izolacijskih plošč z vodniki med njimi. To je ideja, ki se je kasneje razvijala dalje.

1904 Thomas Edison eksperimenti z kemičnimi metodami galvanizacije na platnen papir.

1913 Arthur Berry patent izdelave vzorcev z jedkanjem

Max Schoop patent bruzganja raztaljene kovine preko maske

1927 Charles Durcase patent metode galvanizacije na že narejene vzorce.

Paul Eisler je izumitelj tiskanega vezja.

Angleži že 1936 leta uporabijo TIV v radijskem sprejemniku. II svetovna vojna je prinesla uporabo TIV v vojaške namene. Uporabili so celo keramiko.

Prvi povoji komercializacije se začno šele leta 1950.

1980 začne se uveljavljati SMD tehnika

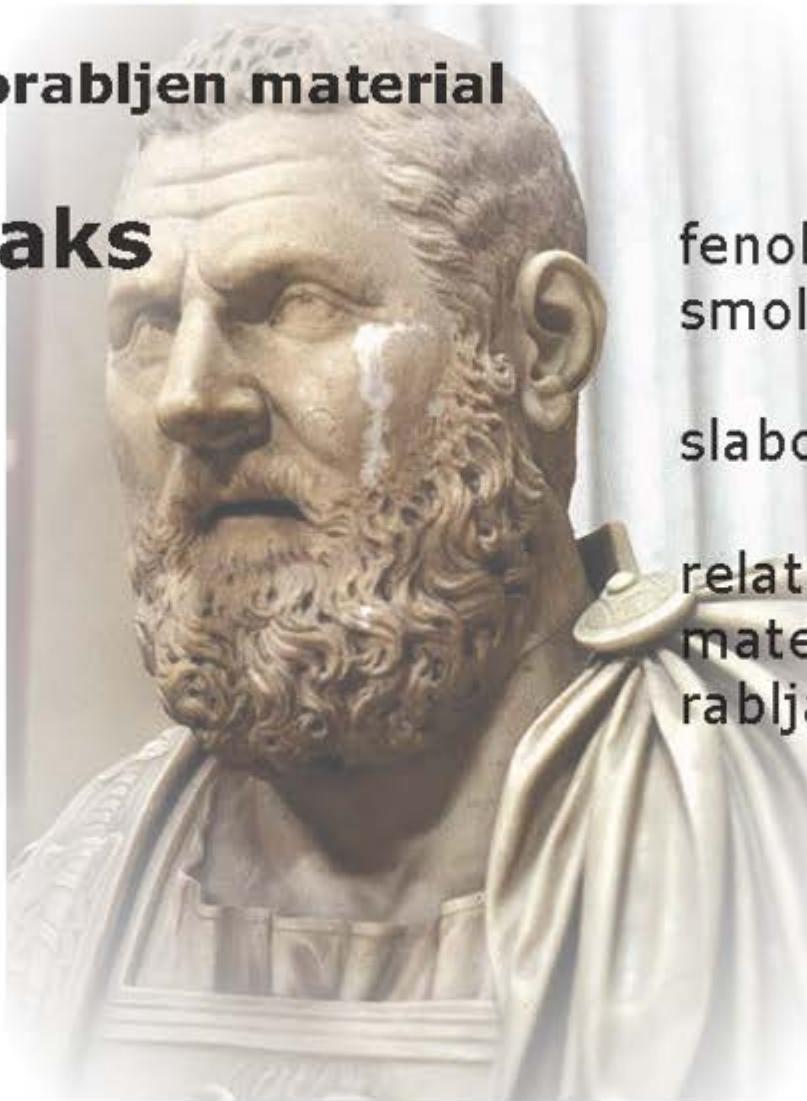
Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na uporabljen material

◦ Pertinaks

- FR4
- CEM
- PTFE
- ostalo



fenolne formaldehydne
smole + papir

slabo gori.

relativno nekvaliteten
material, ki se ne upo-
rablja več.

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na uporabljen material

- Pertinaks
- **FR4**
- CEM
- PTFE
- ostalo

Parameter	Value
Specific gravity/density	1850 kg/m ³
Water absorption	< 125" < 10 %
Temperature index	140 °C
Thermal conductivity	1.7 W/(m/K) ^[1]
Rockwell hardness	110 M scale
Bond strength	> 1000 kg
Flexural strength-LW-A- 125"	> 440 MPa
Flexural strength-CW-A- 125"	> 345 MPa
Tensile strength (.125") LW	> 310 MPa
Izod impact strength-LW	> 54 Nm/m
Izod impact strength-CW	> 44 Nm/m
Compressive strength-flatwise	> 415 MPa
Dielectric breakdown-A	> 50 kV
Dielectric breakdown-D48/50	> 50 kV
Dielectric strength	20 kV/mm
Permittivity-A	4.8
Permittivity-D24/23	4.8
Dissipation factor-A	0.017
Dissipation factor-D24/23	0.018
Dielectric constant permittivity	4.70 max, 4.35 @ 500 MHz, 4.34 @ 1 GHz
Glass Transition Temperature	Can vary, but is over 120 °C
Young's modulus - LW	3.5x10 ⁶ psi
Young's modulus - CW	3.0x10 ⁶ psi
CTE x-axis	14 ppm/°C
CTE y-axis	13 ppm/°C
CTE z-axis	175 ppm/°C
Poisson's ratio - LW	0.136
Poisson's ratio - CW	0.118

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na uporabljen material

- Pertinaks
- FR4
- **CEM**
- PTFE
- ostalo

Več vrst :

CEM-1 je nizka cena, zavira gorenje, celulozno papirni laminat z eno samo plastjo tkane steklene tkanine.

CEM-2 ima za jedro celulozni papir + tkano stekleno površino.

CEM-3 je zelo podoben najpogosteje uporabljen materialaza FR4. Njena barva je bela in je negorljiv.

CEM-4 precej podobno kot CEM-3, vendar ni negorljiv.

CEM-5 (imenovan tudi CRM-5) ima pleteno stekleno sredico iz poliestra.

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na uporabljen material

- Pertinaks
- FR4
- CEM
- PTFE
- ostalo

Polytetrafluoroethylene

Property	Value
Density	2200 kg/m ³
Melting point	600 K
Thermal expansion	$135 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ [15]
Thermal diffusivity	0.124 mm ² /s [16]
Young's modulus	0.5 GPa
Yield strength	23 MPa
Bulk resistivity	$10^{18} \Omega \cdot \text{m}$ [17]
Coefficient of friction	0.05–0.10
Dielectric constant	$\epsilon=2.1, \tan(\delta)<5(-4)$
Dielectric constant (60 Hz)	$\epsilon=2.1, \tan(\delta)<2(-4)$
Dielectric strength (1 MHz)	60 MV/m

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na uporabljen material

- Pertinaks
- FR4
- CEM
- PTFE
- **ostalo**

keramika

Glinica (Al₂O₃) se pogosto uporablja zaradi svoje nizke cene. Ni ravno dober toplotni prevodnik, pa še krhka je.
Aluminij nitrida (AlN) je dražji, a ima veliko boljše toplotne lastnosti.

Berilijev oksid (BeO) ima dobre toplotne lastnosti, vendar se mu raje izognemo zaradi toksičnosti.

fleksibilni materiali - kapton

poly(4,4'-oxydiphenylene-pyromellitimide)

stabilne lastnosti v temperaturnem območju od -273 do 400 °C.

Glede na debelino laminata (ANSI/IPC-D-275)

L1	0.002	0.05	L9	0.028	0.70
L2	0.004	0.10	L10	0.035	0.90
L3	0.006	0.15	L11	0.043	1.10
L4	0.008	0.20	L12	0.055	1.40
L5	0.010	0.25	L13	0.059	1.50
L6	0.012	0.30	L14	0.075	1.90
L7	0.016	0.40	L15	0.090	2.30
L8	0.020	0.50	L16	0.122	3.10

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na prevoden material

◦ **Bakrena folija**

- Bakrena plošča
- Aluminijasta plošča

Običajno 35 mikronov.

druge debeline so še
70, 140,...

manjše debeline so tudi
17/18 mikronov.

Elektrogalvanski nanos.

Glede na prevoden material

- Bakrena folija

Bakrena plošča

- Aluminijasta plošča

**Odvod toplote
RF ojačevalniki**

Glede na prevoden material

- Bakrena folija
- Bakrena plošča
- **Aluminijasta plošča**

**Odvod toplote
LED diode**

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na število slojev prevodnega materiala

◦ **enoslojna vezja**

Najenostavnejša oblika tiskanih vezij.
Ena sama folija na laminatu.

- dvoslojna vezja
- več slojna vezja

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na število slojev prevodnega materiala

- enoslojna vezja
- **dvoslojna vezja**
- več slojna vezja

Vezja imajo z vsake strani po en bakren sloj.
oba sloja povezujejo luknje,
ki so metalizirane.

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na število slojev prevodnega materiala

- ° enoslojna vezja
- ° dvoslojna vezja
- ° **več slojna vezja**

Večslojna vezja se uporabljajo predvsem tam, kjer je stiska s prostorom velika, ali pa je kompleksnost vezja prevelika za dvoslojno vezje

GSM telefoni
matične plošče,...

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na vrsto elementov

- Trough-Hole vezja
- SMD vezja
- BGA vezja
- kombinacije zgoraj naštetega

Glede na namen uporabe

- digitalna
- analogna
- močnostna
- RF
- kombinacije zgoraj naštetega

Tiskana vezja

Delitev tiskanih vezij

Glede na namen uporabe

- digitalna
- analogna
- močnostna
- RF
- kombinacije zgoraj naštetega

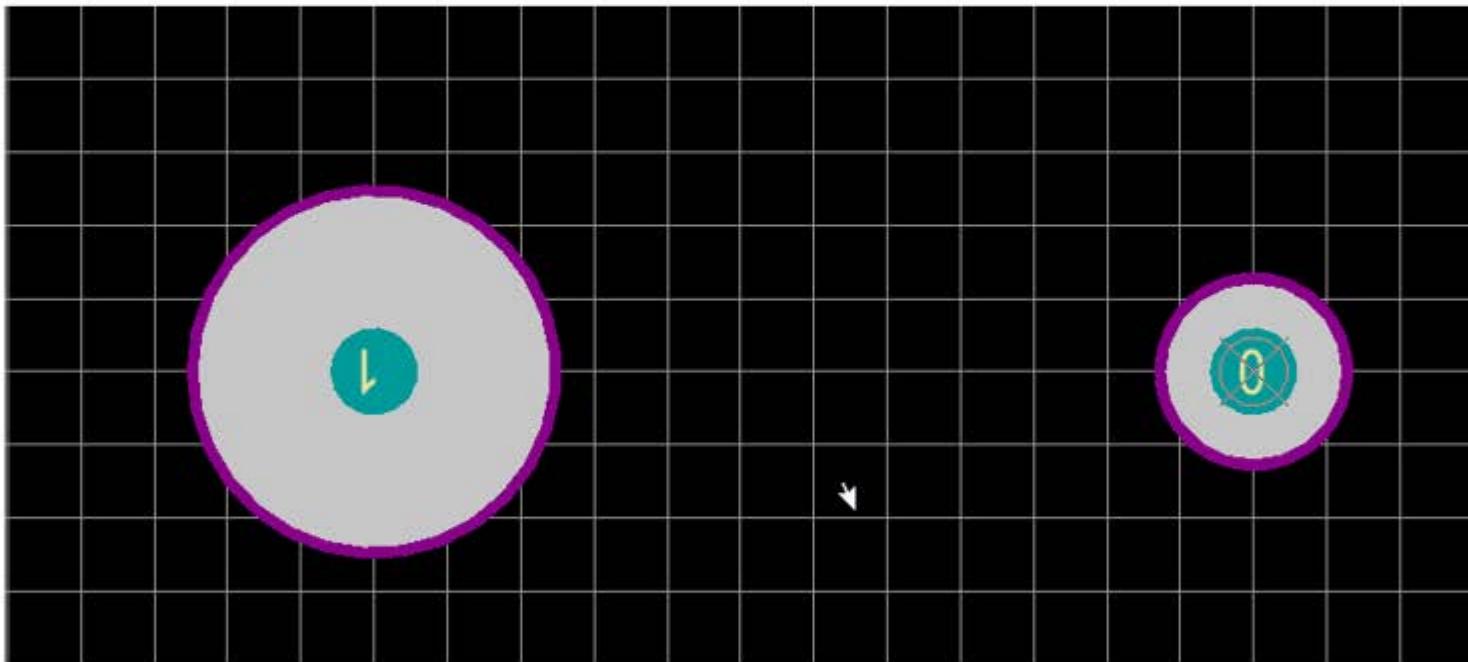
Tiskana vezja

Padi

Glede na način izdelave

amaterska izdelava

profesionalna izdelava

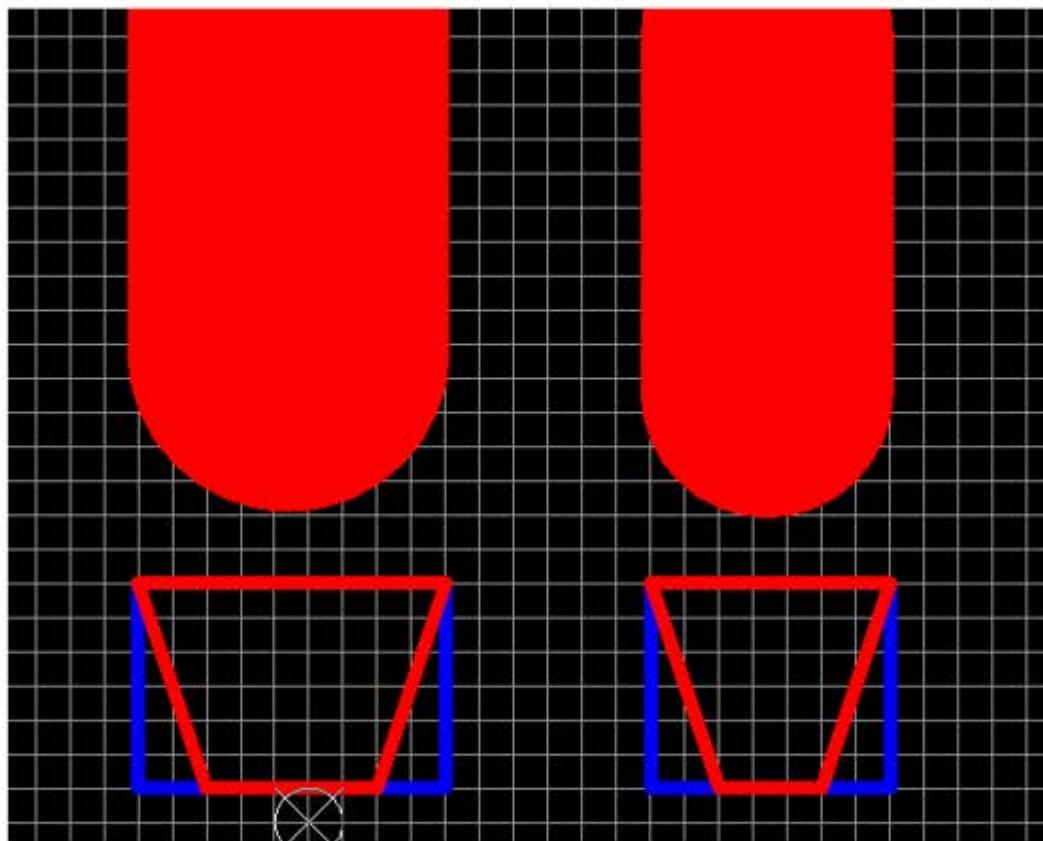


Tiskana vezja

amaterska izdelava

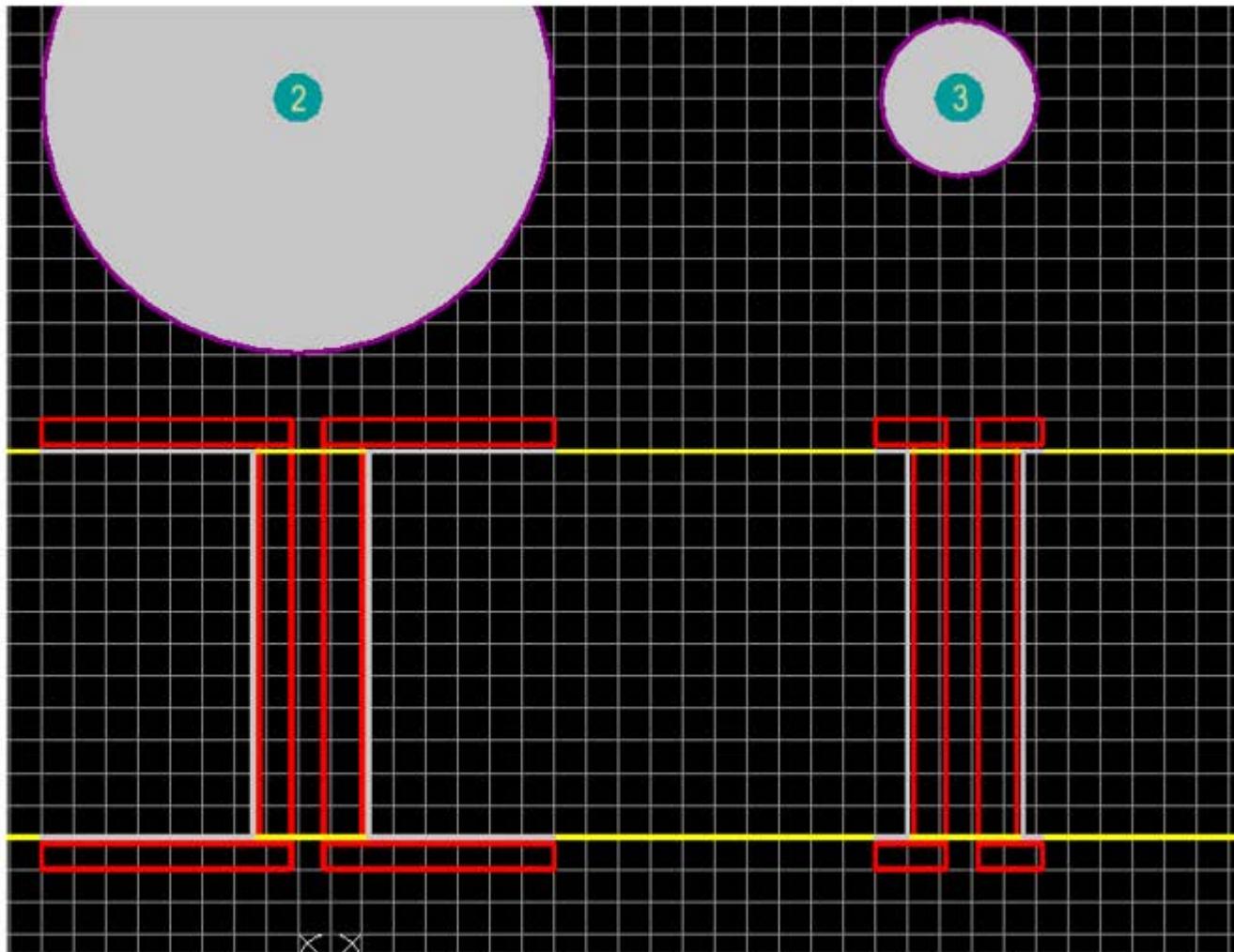
Vezice - piste

profesionalna izdelava



Tiskana vezja

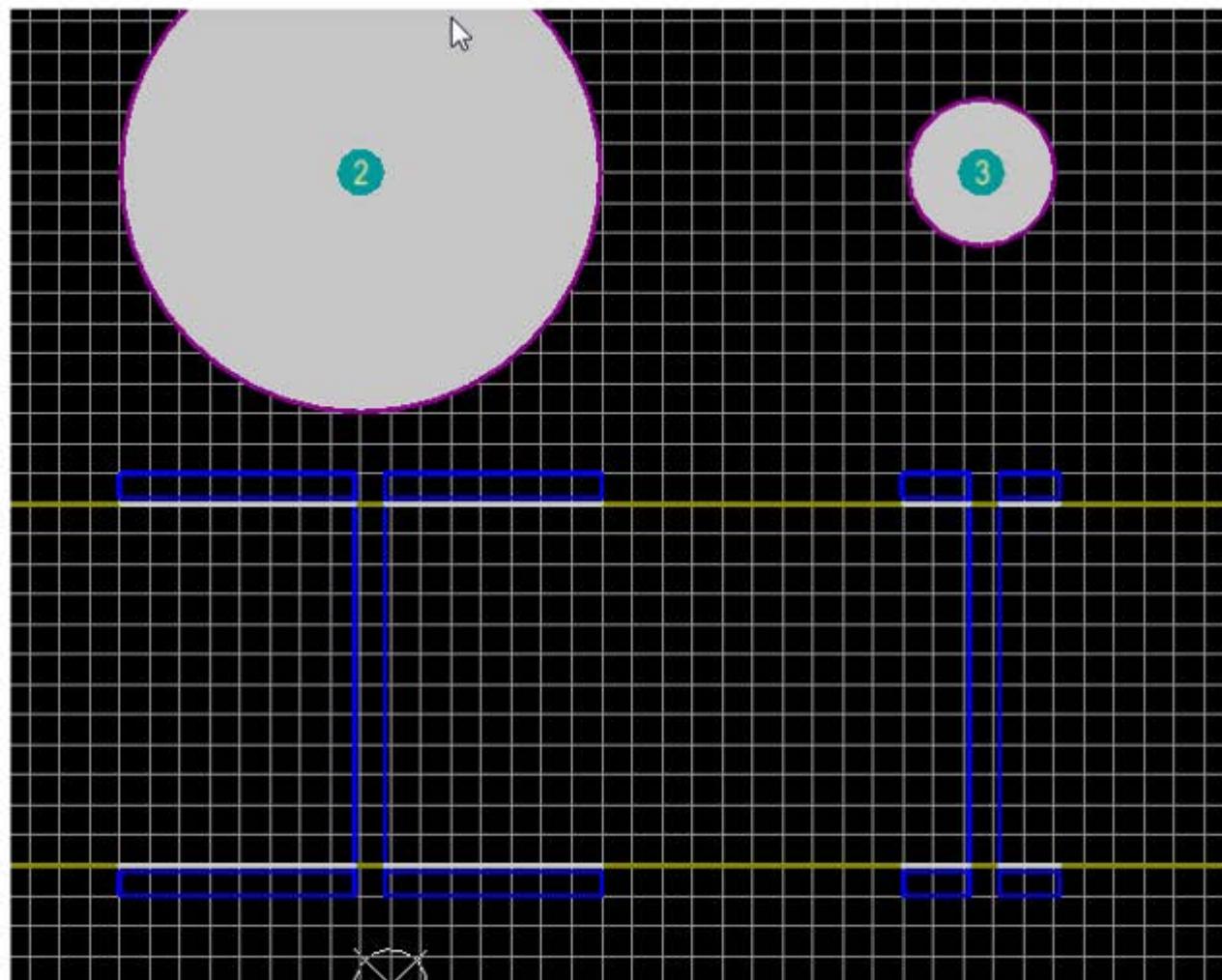
28
Dvostranska vezja padi
profesionalna izdelava



Tiskana vezja

amaterska izdelava

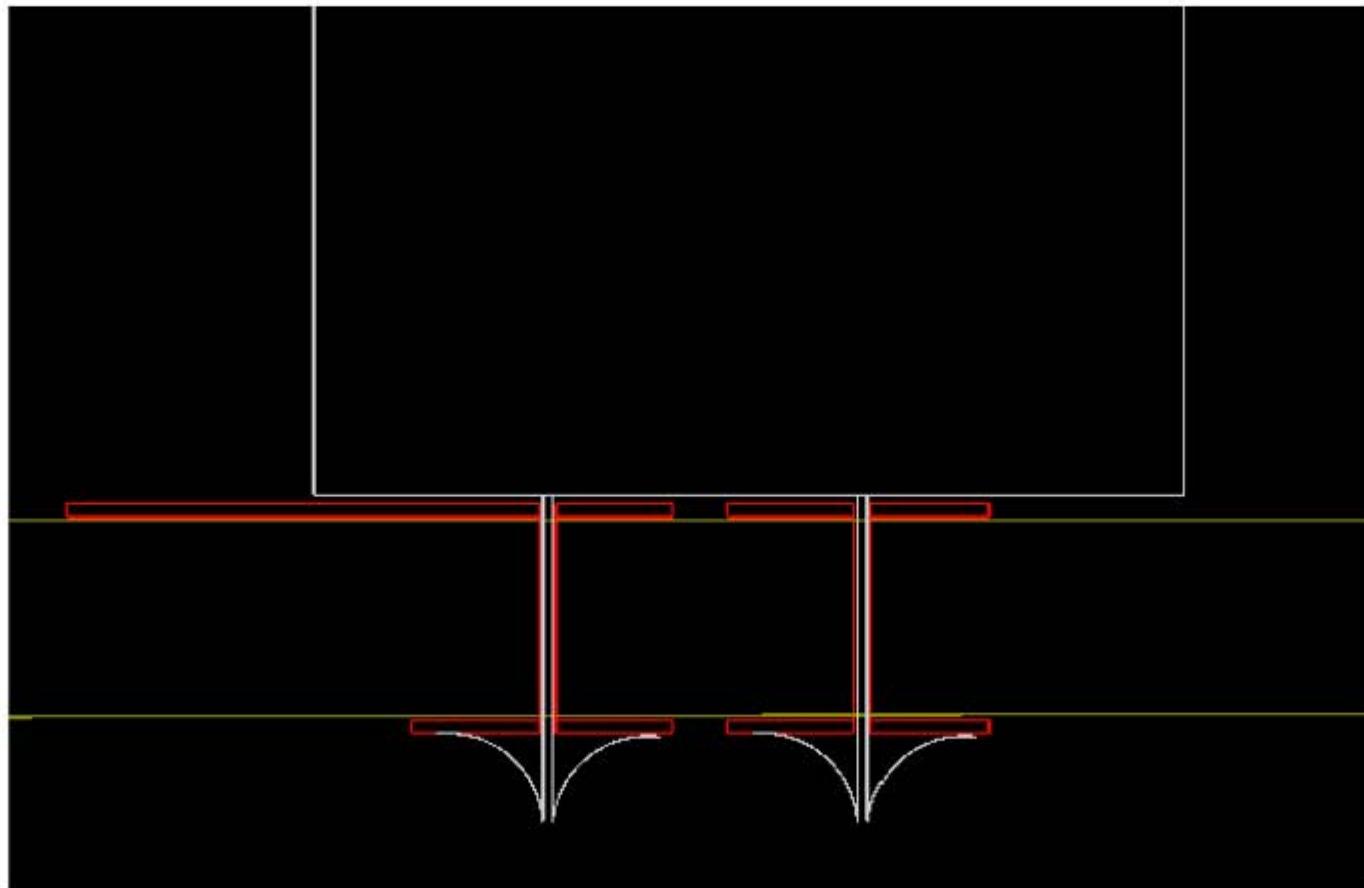
29
Dvostranska vezja padi



Tiskana vezja

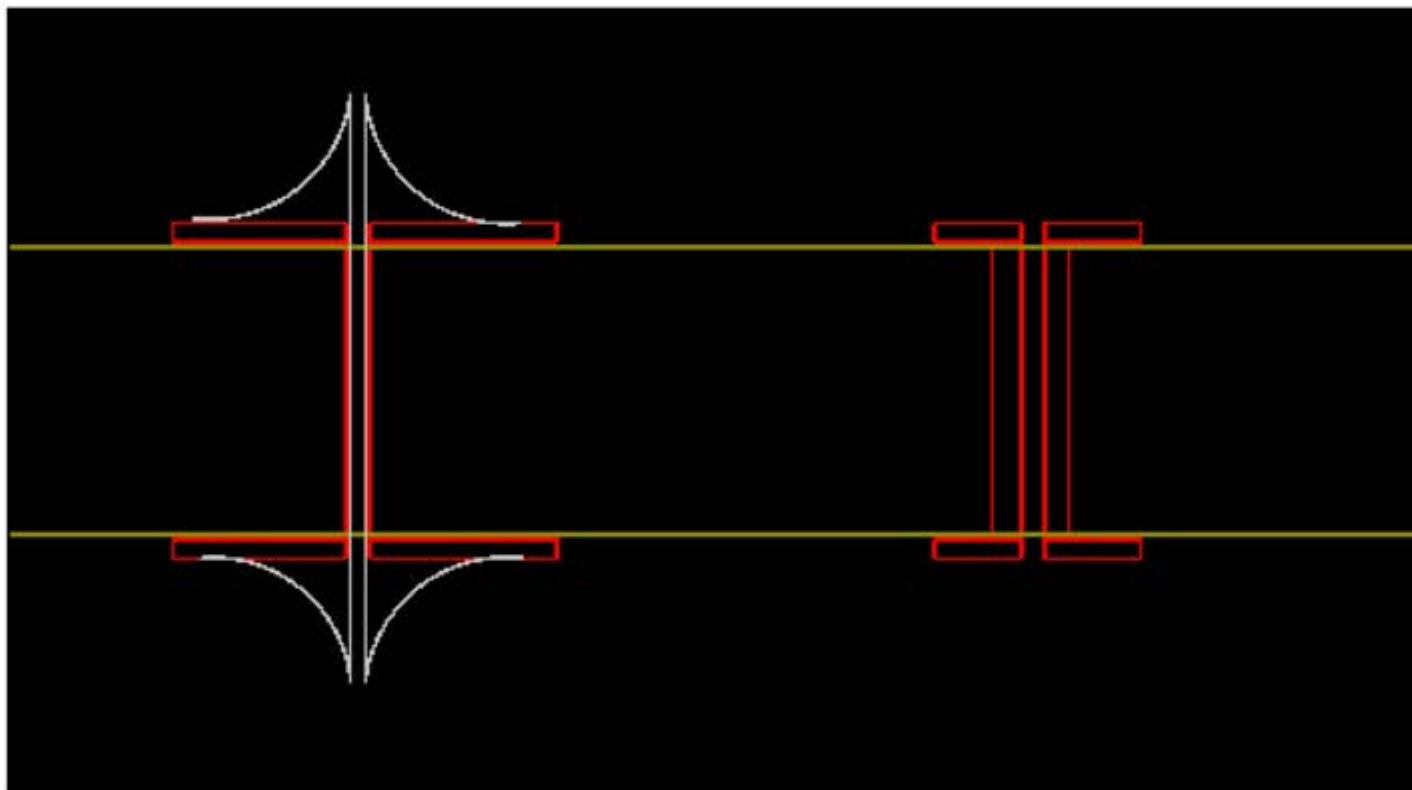
Dvostranska vezja padi

amaterska izdelava problemi pri elektrolitskih kondenzatorjih in pri njim podobnih elemetih.



Tiskana vezja

amaterska izdelava



Dvostranska vezja vije

31